റററ	«HEФ	ΓΕΜΔ	III»
	WILE.		ш

140402, Российская Федерация, Московская область, г. Коломна, Окский проспект, д. 40. ИНН 5022046150 КПП 502201001; р/с № 40702810620170000548 в ОАО «ТРАНСКАПИТАЛ». Телефон: 8 (495) 790-26-23 E-mail: zapros@gkneftemash.ru www.gkneftemash.ru



Согласовано					Дата	20_	
/	/						
//							
М.П.							
0 4						Y (DDC)	
_	ист на резервуа		ікај	ТЬНЫЙ	і стально	ой (PBC)	
КОМПАНИЯ:		ФИО:					
АДРЕС:		ТЕЛ:					
ТЕЛ:		E-MAIL:					
Общие сведения о резервуаре							
Номинальный объем, куб. м							
	Со стациона			Без понто		□ Без защитной стенки	
Тип резервуара	С плавающе			С понтон		□ С защитной стенкой	
Размеры стенки	Внутренний ди				Высота, мм		
Класс опасности резервуара	□ 1 класс	□ 2 к	ласс		□ 3 класс	□ 4 класс	
Срок службы резервуара, лет							
Эксплуатационные данные							
Наименование хранимого продукта							
Плотность хранимого продукта, т/куб. м	1						
Рабочий уровень налива продукта, мм							
Расчетный уровень налива продукта, мм							
Нормативное внутреннее давление, кПа							
Нормативный внутренний вакуум, кПа	0.0						
Максимальная температура хранения пр	одукта, "С	01.00.00					
Гемпература наиболее холодных суток с		5-01-99, °C					
Расчетная снеговая нагрузка по СП 20.1 Нормативная ветровая нагрузка по СП 2							
пормативная ветровая нагрузка по стга. Сейсмичность площадки строительства.							
Сеисмичность площадки строительства. Геплоизоляция стенки	, Оаллов			Плотност	I MM	Толщина, мм	
Геплоизоляция крыши				Плотност		Толщина, мм	
Троизводительность приема продукта, в	и3/час				,	1001114,1114, 11111	
Троизводительность раздачи продукта,							
Оборачиваемость хранимого продукта,							
1 1 1 7							
Конструктивные данные							
конструктивные данные	□ Рулонная				Полистова	a	
Стенка	Припуск на ког	эрозию мм.	— Полистова		— Полистова	Л	
John	□ Рулонное		JSHIO, MIM.		□ Полистовое		
Інище		Припуск на коррозию, мм:			TIONINGTOBE	•	
1 1	□ Коническая		□k	Соническая	I каркасная	Коническая щитовая	
Стационарная крыша	□ Сферическая				ая каркасная	 Сферическая щитова. 	
		Припуск на коррозию, мм:				- T - F	
	□ Однодечная	r r como, mm.	Двудечная				
Плавающая крыша	Припуск на ког	орозию. мм*			<u></u>		
Пестница	□ Кольцевая (I				□ Шахтная		
Понтон	□ Рулонный	🗆 Щі	итово				

ООО «НЕФТЕМА Ш»

140402, Российская Федерация, Московская область, г. Коломна, Окский проспект, д. 40. ИНН 5022046150 КПП 502201001; р/с № 40702810620170000548 в ОАО «ТРАНСКАПИТАЛ». Телефон: 8 (495) 790-26-23 E-mail: zapros@qkneftemash.ru www.qkneftemash.ru



Люки и патрубки		
	Ду 600 в первом поясе стенки, шт	
Люки-лазы в стенке	Ду 800 в первом поясе стенки, шт	
	600×900 в первом поясе стенки, шт	
	Ду 600 в третьем поясе стенки, шт	
Патрубки зачистки	Ду 100, шт	
	Ду 150, шт	
	Ду 200, шт	
	Ду 500, шт	
Люки в крыше	Ду 600, шт	
	Ду 1000, шт	

Патрубки приема/раздач	и			
Условный проход, мм	Условное давление, МПа	Типа «S», шт	Типа «D», шт	Типа «F», шт
100	1,6			
150	1,6			
200	1,6			
250	1,6			
400	1,6			
600	1,6			
700	1,6			

Патрубки в крыше			
Условный проход, мм	Условное давление, МПа	Монтажные, шт	Вентиляционные, шт
100	0,25		
150	0,25		
200	0,25		
250	0,25		
350	0,25		
500	0,25		

Комплектующие конструкции			
М олниепр иемники		Высота, мм	Количество, шт
Крепление заземления		Количество, шт	·
Конструкции для парогенераторов		Тип:	
Кронштейны трубопроводов орошения			
Кронштейн уровнемера УДУ-10			
ЗУМ ПФ зачистки		Диаметр трубы, мм	
Придонный очистной люк	\Box 6	00×600	□ 900×1200

дополнительные треоования						

Примечания

Патрубки принимаются с фланцами по ГОСТ 12820, исполнение 1 по ГОСТ 12815, на условное давление Py=1,6 М па для патрубков в стенке и Py=0,25 М па для патрубков в крыше, если иное не оговорено в столбцах 4 и 10 спецификации (стр. 3)

Расположение люков и патрубков в плане (угол α) и по высоте (размер А)может быть изменено разработчиком проекта на минимально возможную величину, для соблюдения требований по расстояниям между швами приварки врезок и швами стенки.

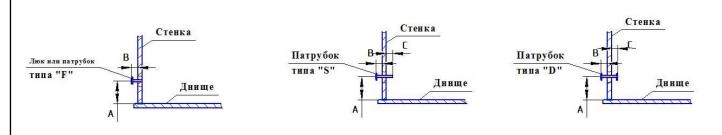
В случае отсутствия в спецификации данных по расположению (столбцы 6-9), столбец 6 (угол α) разработчиком проекта заполняться не будет, а столбцы 7-9 (размеры A,B,C) будут заполнены по минимальным конструктивным требованиям.

ООО «НЕФТЕМА Ш»

140402, Российская Федерация, Московская область, г. Коломна, Окский проспект, д. 40. ИНН 5022046150 КПП 502201001; р/с № 40702810620170000548 в ОАО «ТРАНСКАПИТАЛ». Телефон: 8 (495) 790-26-23 E-mail: zapros@gkneftemash.ru www.qkneftemash.ru







	ификация люков и патрубков								
№	Назначение	Условный	Условное	Тип патрубка]	Распол	ожени	e	Примечания
п/п		проход,	давление,	(«S», «D», «F»)	α°	A,	В,	C,	
		MM	МПа			MM	MM	MM	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Люки и патрубки в стенке								
1									
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
	Люки и патрубки в крыше								
1									
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									

ООО «НЕФТЕМА Ш»

140402, Российская Федерация, Московская область, г. Коломна, Окский проспект, д. 40. ИНН 5022046150 КПП 502201001; р/с № 40702810620170000548 в ОАО «ТРАНСКАПИТАЛ». Телефон: 8 (495) 790-26-23 E-mail: zapros@gkneftemash.ru www.qkneftemash.ru



Дополнительное технологическое оборудование

Спецификация дополнительного оборудования							
Клапан дыхательный, КДС			Тип Количество, шт.			, шт.	
Клапан дыхательный механический, К	ДМ		Тип		Количество	, ШТ.	
Совмещенный механический дыхателя	ный клапан, СМДК		Тип		Количество	, шт.	
Клапан предохранительный гидравлич			Тип		Количество	, ШТ.	
Незамерзающий дыхательный клапан	механический, НДКМ		Тип		Количество		
Клапан дыхательный закрытого типа,	КДЗТ		Тип		Количество		
Краны сифонные, КС			Тип		Количество	, ШТ.	
Патрубок замерного люка, ПЗЛ			Тип		Количество	, ШТ.	
Люки замерные, ЛЗ			Тип		Количество	*	
	МУВ		Тип		Количество	, ШТ.	
М еханизмы управления хлопушкой	КМУ		Тип Количество, шт.			, ШТ.	
	МУ-1		Количество, шт.				
	КЗ-150		Количество, шт.				
Хлопушки, ХП			Тип		Количество		
Огневые преградители, ОП			Тип		Количество	, ШТ.	
Патрубки раздаточные, ППР			Тип			, ШТ.	
Патрубки вентиляционные, ПВ			Тип Количество, шт.		, ШТ.		
Пробоотборники секционные, ПСР, П			Тип		Количество	, ШТ.	
Приемо-раздаточные устройства, ПРУ			Тип	Количество	о, шт.	Привод:	
Плавающее заборное устройство, ПЗУ			Тип Коли			оличество, шт.	
Генераторы пены средней кратности, ГПСС			Тип		Количество, шт.		
Шарниры, ШЧ, ША			Тип		Количество, шт.		
Трубы подъемные, ТП			Тип		Количество	, ШТ.	
Патрубок зачистной, ПЗ			Тип		Количество	, ШТ.	
Патрубок монтажный, ПМ			Тип		Количество	, ШТ.	
				•			

Необходимость доставки д	о потребителя 🗖	Адрес доставки: _	
Необходимость монтажа			

Группа компаний « **НЕФТЕМАШ**» осуществляет комплексный подход к реализации потребностей наших заказчиков. Мы предлагаем полный цикл работ от проекта КМ, КМД до монтажа произведенного оборудования «под ключ», включая полную комплектацию дополнительным технологическим оборудованием и доставку продукции до площадки поставщика.

Наш завод производит:

- Стальные вертикальные резервуары РВС, РВСС, РВСПК, РВСП;
- Стальные горизонтальные резервуары РГС, РГСП, РГСД;
- Емкости дренажные **ЕП, ЕПП**;
- Резервуары пожарные;
- Силосы;
- Трубы дымовые;
- Металлоконструкции фермы сборные, опоры стальные, балки несущие.

Вся продукция сертифицирована и соответствует всем предъявленным требованиям по экологической и пожарной безопасности. Весь перечень производимой и поставляемой продукции приведен в наших Прайс-листах.

Специалисты ГК «**НЕФТЕМАШ**» всегда готовы предоставить **проф ессиональную консультацию** по любым техническим вопросам, связанным с подбором оборудования. Всегда в наличии функциональные и габаритно — монтажные схемы, каталоги продукции и технические справочники.

Мы экономим ваши деньги и время!!!

4